


OCEL 19 015
uhlíková
ČSN 41 9015
JK 12 5023

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Carbon steel 19 015

Skupina ocelí	na formy a měřidla						
	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,07 až 0,14	0,35 až 0,65	0,17 až 0,37	max. 0,20	max. 0,25	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku %	± 0,01	± 0,05	+ 0,05 – 0,03	–	–	–	–
Třída odpadu podle ČSN 42 0031:2	Barevné značení podle ČSN 42 0010: hnědá – stříbrná – zelená						
Způsob výroby	elektroocel						
Výrobek	tyče			výkovky			
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno			kováno			
Povrch	okujený			okujený			
Rozměrová norma	ČSN 42 5516						
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0222			ČSN 42 0271			
Označení materiálu a stavu ¹⁾	19 015.3			19 015.3			
Stav	žíhaný naměkko			žíhaný naměkko			
Pro průměr (tloušťku) mm							
Tvrdost podle	Brinella HB	max. 130			max. 130		
	Rockwella HRC						
	Vickerse HV						

(Pokrač.)

-- Vynechaný text --