


OCEL 19 065
uhlíková
ČSN 41 9065
JK 12 5023

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Carbon steel 19 065

Skupina oceli		na nástroje pro tváření, ruční nástroje						
Chemické složení (rozběr tavby) %		C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
		0,30 až 0,40	0,30 až 0,60	max. 0,30	max. 0,20	max. 0,25	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku %		± 0,02	± 0,05	—	—	—	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0031:2		Barevné značení hnědá – bílá – žlutá podle ČSN 42 0010						
Způsob výroby		elektroocel						
Výrobek		tyče			výkovky			
Provedení		válcováno za tepla nebo kováno			kováno			
Povrch		okujený			okujený			
Rozměrová norma		ČSN 42 5516, ČSN 42 5523 ČSN 42 5519, ČSN 42 5592						
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0222			ČSN 42 0271			
Označení materiálu a stavu ¹⁾		19 065.3			19 065.3			
Stav		žíhaný naměkko			žíhaný naměkko			
Pro průměr (tloušťku) mm								
Tvrdość podle	Brinella HB	max. 170			max. 170			
	Rockwella HRC							
	Vickerse HV							

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 9063
ze 27.2.1959

Účinnost od:
1.10.1967

03487

-- Vynechaný text --