

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

DT 669.14.018.25

Schválena: 10.2.1967



OCEL 19 083 uhlíková

ČSN 41 9083

JK 12 5023

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Carbon steel 19 083

Skupina ocelí		na ruční nástroje a nářadí, řezné nástroje						
		C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozběr tavby)	%	0,40 až 0,50	0,55 až 0,80	0,15 až 0,35	max. 0,25	max. 0,25	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku	%	± 0,02	± 0,05	+ 0,05 - 0,03	-	-	-	-
Třída odpadu podle ČSN 42 0031:2	Barevné značení podle ČSN 42 0010: hnědá – bílá – zelená							
Způsob výroby	elektroocel							
Výrobek	tyče			výkovky				
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno			kováno				
Povrch	okujený			okujený				
Rozměrová norma	ČSN 42 5515, ČSN 42 5516 ČSN 42 5519, ČSN 42 5523 ČSN 42 5530, ČSN 42 5592 ČSN 42 5593, ČSN 42 5594 ČSN 42 5597							
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0222			ČSN 42 0271				
Označení materiálu a stavu ¹⁾	19 083.3		19 083.4 ²⁾		19 083.3		19 083.4 ²⁾	
Stav	žíhaný naměkko		kalený ve vodě		žíhaný naměkko		kalený ve vodě	
Pro průměr (tloušťku)	mm		20				20	
Tvrdost podle	Brinella	HB	max. 190		max. 190			
	Rockwella	HRC			min. 56		min. 56	
	Vickerse	HV			min. 632		min. 632	

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 9083
ze 17.12.1954

Účinnost od:
1.10.1967

03488

-- Vynechaný text --