

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

DT 669.14.018.25

Schválena: 10.2.1967



OCEL 19 125 uhlíková

ČSN 41 9125

JK 12 5023

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Carbon steel 19 125

Skupina ocelí	na ruční nástroje a nářadí				
	C	Mn	Si	P	S
Chemické složení (rozběr tavby) %	0,60 až 0,70	0,45 až 0,65	0,20 až 0,35	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku %	—	—	—	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0031 : 2	Barevné označení podle ČSN 42 0010: hnědá – zlatá – červená				
Způsob výroby	Martinova ocel nebo elektroocel				
Výrobek	tyče		výkovky		
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno		kováno		
Povrch	okujený		okujený		
Rozměrová norma	ČSN 42 5515, ČSN 42 5516				
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0222		ČSN 42 0271		
Označení materiálu a stavu ¹⁾	19 125.3	19 125.9	19 125.3	19 125.9	
Stav	žíhaný naměkko	kalený termálně	žíhaný naměkko	kalený termálně	
Pro průměr (tloušťku) mm		20 až 40		20 až 40	
Tvrдость podle	Brinella HB	max. 205		max. 205	
	Rockwella HRC		min. 60		min. 60
	Vickerse HV		min. 715		min. 715

(Pokrač.)

Účinnost od:
1.10.1967

03490

-- Vynechaný text --