



OCEL 19 132
uhlíková

***ČSN 41 9132**

JK 12 5023

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Carbon steel 19 132

Vydavatelství Úřadu pro normalizaci a měření, Praha

Skupina ocelí		nástroje pro stříhání a tváření, ruční nástroje a nářadí						
		C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby)	%	0,65 až 0,75	0,25 až 0,45	0,15 až 0,35	max. 0,20	max. 0,25	max. 0,030	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku	%	± 0,02	± 0,03	± 0,03	—	—	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0031:2	Barevné označení podle ČSN 42 0010: hnědá – bílá – fialová							
Způsob výroby	elektroocel							
Výrobek ¹⁾	tyče			výkovky				
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno			kováno				
Povrch	okujený			okujený				
Rozměrová norma	ČSN 42 5515, ČSN 42 5516 ČSN 42 5519, ČSN 42 5523							
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0222			ČSN 42 0271				
Označení materiálu a stavu ²⁾	19 132.3		19 132.4 ³⁾		19 132.3		19 132.4 ³⁾	
Stav	žíhaný naměkko		kalený ve vodě		žíhaný naměkko		kalený ve vodě	
Pro průměr (tloušťku)	mm		20		mm		20	
Tvrдость podle	Brinella	HB	max. 195		max. 195			
	Rockwella	HRC			min. 62		min. 62	
	Vickerse	HV			min. 762		min. 762	

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 9132
z 9.7.1953

Účinnost od:
1.10.1967

03491

-- Vynechaný text --