



OCEL 19 133
uhlíková

***ČSN 41 9133**

JK 12 5023

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Carbon steel 19 133

Vydavatelství Úřadu pro normalizaci a měření, Praha

Skupina oceli		ruční nástroje a nářadí						
		C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby)	%	0,65 až 0,75	0,20 až 0,45	0,15 až 0,35	max. 0,25	max. 0,25	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku	%	± 0,02	± 0,05	+ 0,05 - 0,03	-	-	-	-
Třída odpadu podle ČSN 42 0031:2		Barevné značení podle ČSN 42 0010: hnědá - žlutá - zelená						
Způsob výroby		elektroocel						
Výrobek		tyče			výkovky			
Provedení		válcováno za tepla nebo kováno			kováno			
Povrch		okujený			okujený			
Rozměrová norma		ČSN 42 5515, ČSN 42 5516 ČSN 42 5519, ČSN 42 5523 ČSN 42 5530, ČSN 42 5592 ČSN 42 5593, ČSN 42 5594 ČSN 42 5597						
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0222			ČSN 42 0271			
Označení materiálu a stavu ^{1) 2)}		19 133.3	19 133.4³⁾	19 133.3	19 133.4³⁾			
Stav		žíhaný naměkko	kalený ve vodě	žíhaný naměkko	kalený ve vodě			
Pro průměr (tloušťku)	mm		20		20			
Tvrdość podle	Brinella HB	max. 200		max. 200				
	Rockwella HRC		min. 61		min. 61			
	Vickerse HV		min. 738		min. 738			

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 9133
ze 17.12.1954

Účinnost od:
1.10.1967

03492

-- Vynechaný text --