

# ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

DT 669.14.018.25

Schválena: 10.2.1967



## OCEL 19 152 uhlíková

**\*ČSN 41 9152**

JK 12 5023

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Carbon steel 19 152

Vydavatelství Úřadu pro normalizaci a měření, Praha

Skupina ocelí	nástroje pro tváření a stříhání, ruční nástroje a nářadí						
Chemické složení (rozbor tavby) %	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
	0,75 až 0,90	0,20 až 0,40	0,15 až 0,35	max. 0,20	max. 0,25	max. 0,030	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku %	± 0,02	± 0,03	± 0,03	—	—	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0031:2	Barevné značení podle ČSN 42 0010: hnědá – žlutá – červená						
Způsob výroby	elektroocel						
Výrobek	tyče			výkovky			
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno			kováno			
Povrch	okujený			okujený			
Rozměrová norma	ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523						
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0222			ČSN 42 0271			
Označení materiálu a stavu <sup>1)2)</sup>	19 152.3	19 152.4 <sup>3)</sup>	19 152.3	19 152.3	19 152.4 <sup>3)</sup>		
Stav	žiháný naměkko	kalený ve vodě	žiháný naměkko	kalený ve vodě			
Pro průměr (tloušťku) mm		20		20			
Tvrdość podle	Brinella HB	max. 195		max. 195			
	Rockwella HRC		min. 63		min. 63		
	Vickerse HV		min. 787		min. 787		

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 9152  
z 9.7.1953

Účinnost od:  
1.10.1967

03493

---

**-- Vynechaný text --**