

# ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

DT 669.14.018.25

Schválena: 10.2.1967



## **OCEL 19 191** **uhlíková**

**\*ČSN 41 9191**

JK 12 5023

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Carbon steel 19 191

Skupina ocelí	na nástroje pro tváření, stříhání, řezné nástroje, ruční nástroje a nářadí, upínací nářadí, formy						
Chemické složení (rozběr tavby) %	C	Mn <sup>1)</sup>	Si <sup>1)</sup>	Cr	Ni	P	S
	0,95 až 1,09	0,20 až 0,35	0,15 až 0,30	max. 0,15	max. 0,20	max. 0,025	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku %	± 0,01	± 0,03	± 0,03	—	—	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0031:2	Barevné značení podle ČSN 42 0010: hnědá – žlutá – modrá						
Způsob výroby	elektroocel						
Výrobek	tyče			výkovky			
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno			kováno			
Povrch	okujený			okujený			
Rozměrová norma	ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523						
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0222			ČSN 42 0271, ČSN 42 0278			
Označení materiálu a stavu <sup>2)</sup>	19 191.3	19 191.4 <sup>3)</sup>	19 191.3	19 191.3	19 191.4 <sup>3)</sup>	19 191.3	19 191.4 <sup>3)</sup>
Stav	žiháný naměkko	kalený ve vodě	žiháný naměkko	žiháný naměkko	kalený ve vodě	žiháný naměkko	kalený ve vodě
Pro průměr (tloušťku) mm		20			20		
Tvrдость podle	Brinella HB	max. 200		max. 200			
	Rockwella HRC		min. 64		min. 64		
	Vickerse HV		min. 813		min. 813		

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 9191  
z 9.7.1953

Účinnost od:  
1.10.1967

03494

-- Vynechaný text --