


OCEL 19 221
uhlíková

*ČSN 41 9221

JK 12 5023

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Carbon steel 19 221

Vydavatelství Úřadu pro normalizaci a měření, Praha

Skupina ocelí			na nástroje řezné, pro stříhání, tváření, ruční nástroje a nářadí, měřidla							
			C	Mn ¹⁾	Si ¹⁾	Cr	Ni	P	S	
Chemické složení (rozbor tavby)	%		1,10 až 1,24	0,20 až 0,35	0,15 až 0,30	max. 0,15	max. 0,20	max. 0,025	max. 0,030	
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku %			± 0,01	± 0,03	± 0,03	—	—	—	—	
Třída odpadu podle ČSN 42 0031:2			Barevné značení podle ČSN 42 0010: hnědá – zelená – červená							
Způsob výroby			elektroocel							
Výrobek			tyče			výkovky				
Provedení			válcováno za tepla nebo kováno			kováno				
Povrch			okujený			okujený				
Rozměrová norma			ČSN 42 5516, ČSN 42 5519 ČSN 42 5523, ČSN 42 5592 ČSN 42 5593, ČSN 42 5594							
Technické dodací předpisy			ČSN 42 0222			ČSN 42 0271, ČSN 42 0278				
Označení materiálu a stavu ²⁾			19 221.3		19 221.4 ³⁾		19 221.3		19 221.4 ³⁾	
Stav			žháný naměkko		kalený ve vodě		žháný naměkko		kalený ve vodě	
Pro průměr (tloušťku) mm					20				20	
Tvrdost podle	Brinella	HB	max. 210				max. 210			
	Rockwella	HRC			min. 64				min. 64.	
	Vickerse	HV			min. 813				min 813.	

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 9221
z 9.7.1953

Účinnost od:
1.10.1967

03495

-- Vynechaný text --