

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

DT 669.14.018.25

Schválena: 10.2.1967



OCEL 19 255 uhlíková

*ČSN 41 9255

JK 12 5023

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Carbon steel 19 255

Vydávatelství Úřadu pro normalizaci a měření, Praha

Skupina ocelí		na ruční nástroje a nářadí, řezné nástroje						
		C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby)	%	1,20 až 1,35	0,15 až 0,35	max. 0,25	max. 0,20	max. 0,20	max. 0,030	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku	%	± 0,02	± 0,03	—	—	—	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0031 : 2		Barevné značení podle ČSN 42 0010: hnědá - zelená - oranžová						
Způsob výroby		elektroocel						
Výrobek		tyče			výkovky			
Provedení		válcováno za tepla nebo kováno			kováno			
Povrch		okujený			okujený			
Rozměrová norma		ČSN 42 5516, ČSN 42 5519 ČSN 42 5523, ČSN 42 5592 ČSN 42 5593, ČSN 42 5594			ČSN 42 0278			
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0222			ČSN 42 0271, ČSN 42 0278			
Označení materiálu a stavu		19 255.3 ²⁾	19 255.4 ¹⁾	19 255.3 ²⁾	19 255.4 ¹⁾			
Stav		žíhaný naměkko	kalený ve vodě	žíhaný naměkko	kalený ve vodě			
Pro průměr (tloušťku)	mm		20		20			
Tvrдость podle	Brinella HB	max. 210		max. 210				
	Rockwella HRC		min. 64		min. 64			
	Vickerse HV		min. 813		min. 813			

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 9255
ze 17.12.1954

Účinnost od:
1.10.1967

03496

-- Vynechaný text --