

NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

MDT 669.14.018.25

Zveřejnění schváleno: 4.8.1981



OCEL 19 315
Mn-Cr-W-V

ČSN 41 9315

JK 125 349

Mn-Cr-W-V Nezobrazitelný cizojazyčný text! 19 315

Mn-Cr-W-V Steel 19 315

Skupina ocelí podle ČSN 42 0075	na nástroje pro stříhání za studena na nástroje pro tváření za studena na formy na měřidla								
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	W	V	P	S
		0,80 až 0,90	1,80 až 2,10	0,15 až 0,35	0,20 až 0,40	0,40 až 0,60	0,10 až 0,20	max. 0,030	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%	±0,02	±0,05	±0,03	±0,03	±0,05	±0,02	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	061								
Barevné označení podle ČSN 42 0010	hnědá — červená — šedá								
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel								
Výrobek	tyče					výkovky			
Provedení	válcováno za tepla					kováno			
Povrch	okujený								
Rozměrová norma	ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523					1)			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0222					1)			

1 MPa = 1 N.mm⁻²

(Pokračování)

-- Vynechaný text --