



OCEL 19 340 křemíková

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Tool steel 19 340

Skupina ocelí		na ruční nástroje				
Chemické složení (rozbor tavby) %		C	Mn	Si	P	S
		0,52 až 0,62	0,60 až 0,90	1,40 až 1,80	max. 0,030	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku %		±0,01	±0,05	±0,08	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:002		Barevné značení: hnědá–červená–fialová				
Způsob výroby		elektroocel				
Výrobek		dutá tyčová ocel				
Provedení		válcováno za tepla				
Povrch		okujený				
Rozměrová norma						
Technické dodací předpisy						
Označení materiálu a stavu		19 340.3 ¹⁾		19 340.4 ²⁾		
Stav		žiháný naměkko		kalený		
Pro průměr (tloušťku) mm				20		
Tvrdost podle	Brinella HB	max. 240				
	Rockwella HRC			min. 57		
	Vickerse HV					

(Pokrač.)

-- Vynechaný text --