



OCEL 19 420
chromová

ČSN 41 9420

JK 125 034

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Tool steel 19 420

Skupina ocelí	na ruční a řezné nástroje a na nástroje pro tváření za studena						
	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	1,40 až 1,55	0,15 až 0,35	0,15 až 0,35	0,50 až 0,80	max. 0,30	max. 0,030	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku %	± 0,02	± 0,03	± 0,03	± 0,05	—	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030 : 007	Barevné značení: hnědá-černá-oranžová						
Způsob výroby	elektroocel						
Výrobek	tyče						
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno			broušeno nebo broušeno a leštěno			
Povrch	okujený			lesklý			
Rozměrová norma	ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523 ČSN 42 5592 ČSN 42 5593 ČSN 42 5594						
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0222			ČSN 42 0134			
Označení materiálu a stavu	19 420.3	19 420.4 ¹⁾		19 420.3	19 420.4 ¹⁾		
Stav ²⁾	žíhaný naměkko	kalený		žíhaný naměkko	kalený		
Pro průměr (tloušťku)	20			20			
Tvrdost podle	Brinella HB	max. 225		max. 225			
	Rockwella HRC	min. 64				min. 64	
	Vickerse HV						

(Pokrač.)

-- Vynechaný text --