


**OCEL 19 422**  
**Cr - V**
**ČSN 41 9422**
**JK 125 034**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Tool steel 19 422

Výdavatelská ústředna pro normalizaci a měření, Praha

| Skupina oceli                                           |               | na řezné a ruční nástroje, na nástroje pro stříhání<br>za studena a měřidla |                    |                        |                    |                                     |              |                        |               |
|---------------------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------|--------------------|-------------------------------------|--------------|------------------------|---------------|
|                                                         |               | C                                                                           | Mn                 | Si                     | Cr                 | V                                   | Ni           | P                      | S             |
| Chemické složení                                        | %             | 1,35<br>až<br>1,50                                                          | 0,40<br>až<br>0,70 | 0,20<br>až<br>0,40     | 1,50<br>až<br>1,80 | 0,10<br>až<br>0,20                  | max.<br>0,35 | max.<br>0,030          | max.<br>0,035 |
| Dovolené úchytky chemického<br>složení hotového výrobku | %             | 0,02                                                                        | 0,05               | 0,03                   | 0,05               | 0,02                                | —            | —                      | —             |
| Třída odpadu podle<br>ČSN 42 0030 : 008                 |               | Barevné značení: hnědá-oranžová-fialová                                     |                    |                        |                    |                                     |              |                        |               |
| Způsob výroby                                           |               | elektroocel                                                                 |                    |                        |                    |                                     |              |                        |               |
| Výrobek                                                 |               | tyče                                                                        |                    |                        |                    |                                     |              |                        |               |
| Provedení                                               |               | válcováno za tepla<br>nebo kováno                                           |                    |                        |                    | broušeno nebo broušeno<br>a leštěno |              |                        |               |
| Povrch                                                  |               | okujený                                                                     |                    |                        |                    | lesklý                              |              |                        |               |
| Rozměrová norma                                         |               | ČSN 42 5516<br>ČSN 42 5519<br>ČSN 42 5523                                   |                    |                        |                    |                                     |              |                        |               |
| Technické dodací předpisy                               |               | ČSN 42 0222                                                                 |                    |                        |                    |                                     |              |                        |               |
| Označení materiálu a stavu                              |               | 19 422.3                                                                    |                    | 19 422.4 <sup>1)</sup> |                    | 19 422.3                            |              | 19 422.4 <sup>1)</sup> |               |
| Stav                                                    |               | žháný<br>naměkko                                                            |                    | kalený<br>v oleji      |                    | žháný<br>naměkko                    |              | kalený<br>v oleji      |               |
| Pro průměr (tloušťku)                                   |               | mm                                                                          |                    | 20                     |                    | 20                                  |              | 20                     |               |
| Tvrdost<br>podle                                        | Brinella HB   | max. 230                                                                    |                    |                        |                    | max. 230                            |              |                        |               |
|                                                         | Rockwella HRC |                                                                             |                    | min. 62                |                    |                                     |              | min. 62                |               |
|                                                         | Vickerse HV   |                                                                             |                    |                        |                    |                                     |              |                        |               |

(Pokrač.)

---

-- Vynechaný text --