

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.15'26
669.14.018.25

Schválena: 5.5.1977



OCEL 19 434 chromová

ČSN 41 9434

JK 125 349

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Tool steel 19 434

Skupina ocelí podle ČSN 42 0075		na formy					
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	P	S
		0,18 až 0,28	0,30 až 0,70	max. 0,70	12,0 až 14,0	max. 0,030	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%	±0,01	±0,05	+0,05	±0,20	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		010					
Barevné označení podle ČSN 42 0010		hnědá — stříbrná — červená					
Druh oceli podle způsobu výroby		elektroocel					
Výrobek		tyče			výkovky		
Provedení		válcováno za tepla			kováno		
Povrch		okujený					
Rozměrová norma		ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523			1)		
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0222			1)		
Označení materiálu a stavu		19 434.3	2) 19 434.4		19 434.3	2) 19 434.4	
Stav		žíhaný na měkko	kalený v oleji		žíhaný na měkko	kalený v oleji	
Průměr		mm		—	40	—	
Tvrdost podle		Brinella HB		max. 210	—		max. 210
		Rockwella HRC		—	min. 45		—
				—	min. 45		—

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 9434
z 2.9.1969

Účinnost od:
1.4.1978

03509

-- Vynechaný text --