


OCEL 19 486
Mn-Cr
ČSN 41 9486

JK 125 034

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Tool steel 19 486

Skupina ocelí			na formy a měřidla					
			C	Mn	Si	Cr	P	S
Chemické složení (rozbor tavby)		%	0,14 až 0,19	1,10 až 1,40	0,17 až 0,37	0,80 až 1,10	max. 0,030	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku			±0,01	±0,05	+0,05 —0,03	±0,05	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:033			Barevné značení: hnědá–stříbrná–černá					
Způsob výroby			elektroocel					
Výrobek			tyče			výkovky		
Provedení			válcováno za tepla			kováno za tepla		
Povrch			okujený					
Rozměrová norma			ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523 ČSN 42 5530					
Technické dodací předpisy			ČSN 42 0222					
Označení materiálu a stavu			19 486.3	19 486.4 ¹⁾	19 486.3	19 486.4 ¹⁾		
Stav			žiháný naměkko	kalený v oleji	žiháný naměkko	kalený v oleji		
Pro průměr (tloušťku)			mm	30		30		
Tvrdost podle	Brinella	HB	max. 197	min. 239 ²⁾	max. 197	min. 239 ²⁾		
	Rockwella	HRC						
	Vickerse	HV						

(Pokrač.)

Účinnost od:
1.1.1971

03514

-- Vynechaný text --