


OCEL 19 487
Mn-Cr
ČSN 41 9487

JK 125 034

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Tool steel 19 487

Skupina oceli			na formy							
Chemické složení (rozbor tavby) %			C	Mn	Si	Cr	P	S		
			0,17 až 0,22	1,00 až 1,30	0,17 až 0,37	1,00 až 1,30	max. 0,030	max. 0,030		
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku %			±0,01	±0,05	+0,05 —0,03	±0,05	—	—		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:034			Barevné značení: hnědá–stříbrná–oranžová							
Způsob výroby			elektroocel							
Výrobek			tyče			výkovky				
Provedení			válcováno za tepla			kováno za tepla				
Povrch			okujený							
Rozměrová norma			ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523 ČSN 42 5530							
Technické dodací předpisy			ČSN 42 0222							
Označení materiálu a stavu			19 487.3		19 487.4 ¹⁾		19 487.3		19 487.4 ¹⁾	
Stav			žiháný naměkko		kalený v oleji		žiháný naměkko		kalený v oleji	
Pro průměr (tloušťku) mm					30				30	
Tvrdost podle	Brinella	HB	max. 197		min. 300 ²⁾		max. 197		min. 300 ²⁾	
	Rockwella	HRC								
	Vickerse	HV								

(Pokrač.)

-- Vynechaný text --