


OCEL 19 501
Cr-Mo
ČSN 41 9501
JK 125 034

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Tool steel 19 501

Skupina ocelí			na ruční nástroje						
			C	Mn	Si	Cr	Mo	P	S
Chemické složení (rozbor tavby)	%		0,90 až 1,05	0,20 až 0,50	0,15 až 0,40	0,90 až 1,20	0,15 až 0,30	max. 0,030	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení hotového výrobku	%		±0,02	±0,05	+0,05 —0,03	±0,05	±0,05	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:049			Barevné značení: hnědá–žlutá–stříbrná						
Způsob výroby			elektroocel						
Výrobek			dutá tyčová ocel						
Provedení			válcováno za tepla						
Povrch			okujený						
Rozměrová norma									
Technické dodací předpisy									
Označení materiálu a stavu			19 501.3 ¹⁾				19 501.4 ²⁾		
Stav			žiháný naměkko				kalený		
Pro průměr (tloušťku)			mm				20		
Tvrdost podle	Brinella	HB	max. 225						
	Rockwella	HRC					min. 61		
	Vickerse	HV							

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 9501
ze 16.4.1966

Účinnost od:
1.1.1971

03516

-- Vynechaný text --