


OCEL 19 541
Cr-Mo-V
ČSN 41 9541
JK 125 349

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo-V Steel 19 541

Skupina ocelí podle ČSN 42 0075		na nástroje pro tváření za tepla pro stříhání za tepla na formy							
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	P	S
		0,27 až 0,37	0,20 až 0,50	0,30 až 0,70	2,80 až 3,40	2,70 až 3,50	0,50 až 0,80	max. 0,030	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%	±0,01	±0,05	±0,05	±0,10	±0,10	±0,05	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		057							
Barevné označení podle ČSN 42 0010		hnědá — černá — zlatá							
Druh oceli podle způsobu výroby		elektroocel							
Výrobek		tyče				výkovky			
Provedení		válcováno za tepla				kováno			
Povrch		okujený							
Rozměrová norma		ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523				1)			
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0222				1)			
Označení materiálu a stavu		19 541.3	19 541.4		19 541.3		19 541.4		
Stav		žháný na měkko	kalený ²⁾ (v oleji)		žháný na měkko		kalený ²⁾ (v oleji)		
Průměr nebo tloušťka	mm	—	20		—		20		
Tvrдость podle	Brinella HB	max. 235	—		max. 235		—		
	Rockwella HRC	—	min. 48		—		min. 48		

(Pokrač.)

Účinnost od:
1.8.1978

03518

-- Vynechaný text --