


OCEL 19 572
Cr-Mo-V
ČSN 41 9572
JK 125 349

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo-V Steel 19 572

Vydavatelství Úřadu pro normalizaci a měření, Praha

Skupina ocelí podle ČSN 42 0075		na řezné nástroje na nástroje pro stříhání za studena na nástroje pro tváření na formy na nástroje na drcení a mletí								
Chemické složení (rozběr tavby)		%	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	P	S
			1,45 až 1,70	0,20 až 0,45	0,20 až 0,45	11,0 až 12,5	0,40 až 0,60	0,15 až 0,30	max. 0,030	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku		%	±0,02	±0,03	±0,03	-0,2 +0,3	±0,03	±0,03	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		037								
Barevné označení podle ČSN 42 0010		hnědá — zlatá — modrá								
Druh oceli podle způsobu výroby		elektroocel								
Výrobek		tyče					výkovky			
Provedení		válcováno za tepla					kováno			
Povrch		okujený								
Rozměrová norma		ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523					1)			
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0222					1)			
Označení materiálu a stavu		19 572.3	19 572.4			19 572.3	19 572.4			
Stav		žíhaný na měkko	kalený ²⁾		žíhaný na měkko	kalený ²⁾		(v oleji)	(na vzdu- chu)	
			(v oleji)	(na vzdu- chu)						
Průměr nebo tloušťka		mm	—	20	20	—	20	20		
Tvrdost podle	Brinella HB	max. 255	—	—	max. 255	—	—			
	Rockwella HRC	—	min. 61	min. 60	—	min. 61	min. 60			

(Pokrač.)

Účinnost od:
1.8.1978

03522

-- Vynechaný text --