

ČESKOSLOVENSKÁ ŠTÁTNA NORMA

MDT 669.14.018.262

Schválená: 17.8.1987



OCEL' 11 301

ČSN 41 1301

JK 125 1

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Steel 11301

Skupina ocelí podľa ČSN 42 0074		na ťahanie a tvárnenie za studena			
Chemické zloženie (rozbor tavby)		C		Mn	
		P		S	
%		max. 0,08	max. 0,40	max. 0,025	max. 0,025
Trieda odpadu podľa ČSN 42 0030		005			
Farebné označenie podľa ČSN 42 0010		hnedá – červená			
Druh ocele podľa spôsobu výroby		kyslíková konvertorová			
		neupokojená – N, alebo upokojená – U			
Výrobok		tenké plechy			
Zhotovenie		valcované za studena			
Stav povrchu	hladký	ČSN 42 6312. + 1 alebo ČSN 42 5351. + 1			
	matný	ČSN 42 6312. + 2 alebo ČSN 42 5351. + 2			
	zlisnený	ČSN 42 6312. + 3 alebo ČSN 42 5351. + 3			
Akošť povrchu		ČSN 42 6312.3 alebo ČSN 42 6312.4 ČSN 42 5351.3			
Rozmerová norma		ČSN 42 6312 ČSN 42 5351			
Technické dodávacie predpisy		ČSN 42 0127 ČSN 42 0108			
Hrúbka		mm 0,40 až 2,00			
Označenie materiálu, stavu a stupňa pretvárania		11 301.21			
Stav		rekryštalizačne žiháný			
Stupeň pretvárania		ľahko prevaleovaný za studena			

(pokračovanie)

Nahrádza ČSN 41 1301
z 10.4.1974

Účinnost od:
1.9.1988

27306

-- Vynechaný text --