

# ČESKOSLOVENSKÁ ŠTÁTNA NORMA

MDT 669.14.018.262

Schválená: 17.8.1987

## OCEL' 11 304

## ČSN 41 1304

JK 125 1



Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Steel 11 304

Skupina oceli podľa ČSN 42 0074		na ťahanie a tvárnenie za studena					
Chemické zloženie (rozbor tavby)	%	C	Mn	Sj.	P	S	Al
		max. 0,06	max. 0,35	max. 0,01	max. 0,020	max. 0,020	max. 0,005
		N	Cu	Cr			
		max. 0,006	max. 0,05	max. 0,05			
Trieda odpadu podľa ČSN 42 0030		005					
Farobné označenie podľa ČSN 42 0010		hnedá – biela					
Druh ocele podľa spôsobu výroby		kyslíková konvertorová neupokojená					
Výrobok		tenké plechy					
Zhotovenie		valcované za studena					
Stav povrchu	hladký	ČSN 42 6312.+1					
	matný	ČSN 42 6312.+2					
	zhrsnoný	ČSN 42 6312.+3					
Akosť povrchu		ČSN 42 6312.3 alebo ČSN 42 6312.4					
Rozmerná norma		ČSN 42 6312					
Technické dodávacie predpisy		ČSN 42 0127					
Hrúbka mm		0,40 až 2,00					
Označenie materiálu, stavu a stupňa pretvárania		11 304.21					
Stav		rekrytalizačne žiháný					

(pokračovanie)

Nahrádza ČSN 41 1304  
z 10.4.1974

Účinnosť od:  
1.9.1988

27307

---

**-- Vynechaný text --**