

ČESKOSLOVENSKÁ ŠTÁTNA NORMA

MDT 669.14.018.262

Schválená: 17.8.1987

OCEĽ 11 305

ČSN 41 1305

JK 125 1



Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Steel 11 305

Skupina oceľi podľa ČSN 42 0074		na ťahanie a tvárnenie za studena					
Chemické zloženie (rozbor tavby)	1) %	C	Mn	P	S	Si	Al
		max. 0,07	max. 0,40	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,03	min. 0,025
Trieda odpadu podľa ČSN 42 0030		005					
Farobné označenie podľa ČSN 42 0010		hnedá – modrá					
Druh oceľe podľa spôsobu výroby		kyslíková konvertorová					
		upokojená					
Výrobok		tenké plechy					
Zhotovenie		valcované za studena					
Stav povrchu	hladký	ČSN 42 6312. + 1					
	matný	ČSN 42 6312. + 2					
	zdrsnený	ČSN 42 6312. + 3					
Akosť povrchu		ČSN 42 6312.3 alebo ČSN 42 6312.4 ČSN 42 5351.3 alebo ČSN 42 5351.4					
Rozmerová norma		ČSN 42 6312 ČSN 42 5351					
Technické dodávacie predpisy		ČSN 42 0127. ČSN 42 0108					
Hrúbka mm		0,50 až 2,00					
Označenie materiálu, stavu a stupňa pretvárania		11 305.21					
Stav		rokryštalizačne žiháný					
Stupeň pretvárania		ľahko preválcovaný za studena					

(pokračovanie)

Nahrádza ČSN 41 1305
z 10.4.1974

Účinnosť od:
1.9.1988

27308

-- Vynechaný text --