

ČESKOSLOVENSKÁ ŠTÁTNA NORMA

MDT 669.14.018.262

Schválená: 17.8.1987



OCEĽ 11 306

ČSN 41 1306

JK 125 1

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Steel 11 306

Skupina ocelí podľa ČSN 42 0074		na ťahanie a tvárnenie za studena					
Chemické zloženie (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	P	S	Al
		max. 0,06	max. 0,35	max. 0,01	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,005
		N	Cu	Cr	Ni		
		max. 0,007	max. 0,08	max. 0,10	max. 0,07		
Trieda odpadu podľa ČSN 42 0030		005					
Farebné označenie podľa ČSN 42 0010		hnedá — svetlomodrá					
Druh ocele podľa spôsobu výroby		kyslíková konvertorová neupokojená					
Výrobok		tenké plechy					
Zhotovenie		valcované za studena					
Stav povrchu	hladký	ČSN 42 6312. + 1					
	matný	ČSN 42 6312. + 2					
	zdrsnený	ČSN 42 6312. + 3					
Akosť povrchu		ČSN 42 6312.3					
Rozmerová norma		ČSN 42 6312					
Technické dodávacie predpisy		ČSN 42 0127					
Hrúbka	mm	0,50 až 2,0					
Označenie materiálu, stavu a stupňa pretvárania		11 306.21					
Stav		rekryštalizačne žihany					

(pokračovanie)

Účinnosť od:
1.9.1988

27309

-- Vynechaný text --