



OCEĽ 11 308

ČSN 41 1308

JK 125 1

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Steel 11 308

Skupina oceľi podľa ČSN 42 0074		na ťahanie a tvárnenie za studena					
Chemické zloženie (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	P	S	Al
		max. 0,08	max. 0,40	max. 0,01	max. 0,030	max. 0,030	max. 0,005
		N	Cu	Cr			
		max. 0,007	max. 0,12	max. 0,10			
Trieda odpadu podľa ČSN 42 0030		005					
Farebné označenie podľa ČSN 42 0010		hnedá — oranžová					
Druh oceľe podľa spôsobu výroby		kyslíková konvertorová					
		neupokojená					
Výrobok		tenké plechy					
Zhotovenie		valcované za studena					
Stav povrchu	hladký	ČSN 42 6312. + 1					
	matný	ČSN 42 6312. + 2					
	zdrasnený	—					
Akosť povrchu		ČSN 42 6312.3					
Rozmerová norma		ČSN 42 6312					
Technické dodávacie predpisy		ČSN 42 0127					
Hrúbka	mm	0,4 až 2,00					
Označenie materiálu, stavu a stupňa pretvárania		11 308.21					
Stav		rekryštalizačne žiňaný					

(pokračovanie)

-- Vynechaný text --