

# ČESKOSLOVENSKÁ ŠTÁTNA NORMA

MDT 669.14.018.262

Schválená: 17.8.1987

## OCEĽ 11 321

## ČSN 41 1321

JK 125 1



Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Steel 11 321

Skupina oceli podľa ČSN 42 0074		na ťahanie a tvárnenie za studena			
Chemické zloženie (rozbor tavby)	%	C	Mn	P	S
		max. 0,10	max. 0,45	max. 0,030	max. 0,030
Trieda odpadu podľa ČSN 42 0030		005			
Farebné označenie podľa ČSN 42 0010		hnedá – zelená			
Druh ocele podľa spôsobu výroby		kyslíková konvertorová			
		neupokojená – N, alebo upokojená – U			
Výrobok		tenké plechy			
Zhotovenie		valcované za studena			
Stav povrchu	hladký	ČSN 42 6312.+1 alebo ČSN 42 5351.+1			
	matný	ČSN 42 6312.+2 alebo ČSN 42 5351.+2			
	zdrsnený	ČSN 42 6312.+3			
Akosť povrchu		ČSN 42 6312.3 ČSN 42 5351.3			
Rozmerová norma		ČSN 42 6312 ČSN 42 5351			
Technické dodávacie predpisy		ČSN 42 0127 ČSN 42 0108			
Hrúbka - mm		0,20 až 2,00			
Označenie materiálu, stavu a stupňa pretvárania		11 321.21			
Stav		rekryštalizačne žiháný			
Stupeň pretvárania		ľahko prevalcovaný za studena			

(pokračovanie)

Nahrádza ČSN 41 1321  
z 10.4.1974

Účinnosť od:  
1.9.1988

27312

---

**-- Vynechaný text --**