

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.29:669.141.243:669.141.245:669.141.241.2/.3

Schválena: 27.3.1987

OCEL 11 379

ČSN 41 1379

JK 125 1



Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 379

Skupina oceli podle ČSN 42 0074	obvyklých jakostí			
	C	Cu	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	max. 0,20	0,25 až 0,50	max. 0,045	max. 0,045
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku 1)	+ 0,03	- 0,03 + 0,05	+ 0,005	+ 0,005
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	010			
Barevné označování podle ČSN 42 0010	červená - modrá			
Druh oceli podle způsobu výroby	uklidňená nebo polouklidňená ocel			
Výrobek 2)	tyče			
Provedení	válcováno za tepla			
Povrch	okujený			
Rozměrová norma	ČSN 42 5510 ČSN 42 5520 ON 42 5521		ČSN 42 5522 ON 42 5525 ON 42 5531	
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0138			
Označení materiálu a stavu	11 379.0			
Stav	tepelně nezpracovaný			

Nahrazuje ČSN 41 1379
z 9.3.1973

Účinnost od:
1.5.1988

27317

-- Vynechaný text --