



OCEL 12 010

ČSN 41 2010

JK 125 2

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 12 010

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k chemicko-tepelnému zpracování								
Chemické složení (rozbor tavby)		C	Mn	Si	Cr ¹⁾	Ni ¹⁾	Cu	P	S
	%	0,07 až 0,14	0,35 až 0,65	0,15 až 0,40	max. 0,15	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾	%	-0,02 +0,03	-0,05 +0,10	±0,03	—	—	—	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	007								
Barevné označení podle ČSN 42 0010	zelená-bílá-červená								
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel nebo kyslíková konvertorová nebo tandemová								
	uklidněná								
Výrobek	předvalky								
Provedení	válcováno za tepla								
Povrch	okujený								
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ON 42 5115 ČSN 42 5121								
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188								

(Pokračování)

-- Vynechaný text --