



**OCEL 12 023**

**ČSN 41 2023**

**JK 125 2**

Nezobrazitelný cizojazyčný text! 12 023

Steel 12 023

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k chemicko-tepelemu zpracování							
	C	Mn	Si	Cr <sup>1)</sup>	Ni <sup>1)</sup>	Cu	P	S
Chemické složení (rozbor tavby)	0,12 až 0,19	0,35 až 0,65	0,15 až 0,40	max. 0,25	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku <sup>2)</sup>	-0,02 +0,03	-0,05 +0,10	±0,03	-	-	-	-	-
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	007							
Barevné označení podle ČSN 42 0010	zelená-žlutá-červená							
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel nebo kyslíková tandemová nebo kyslíková konvertorová							
	uklidněná							
Výrobek	předvalky							
Provedení	válcováno za tepla							
Povrch	okujený							
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ON 42 5115 ČSN 42 5121							
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188							

(Pokračování)

---

-- Vynechaný text --