

OCEL 12 024

ČSN 41 2024

JK 125 2



Nezobrazitelný cizojazyčný text! 12 024

Steel 12 024

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k chemicko-tepelnému zpracování							
	C	Mn	Si	Cr ¹⁾	Ni ¹⁾	Cu	P	S
Chemické složení (rozběr tavby)	0,17 až 0,24	0,35 až 0,65	0,15 až 0,40	max. 0,25	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾	-0,02 +0,03	-0,05 +0,10	±0,03	—	—	—	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	007							
Barevné označení podle ČSN 42 0010	zelená-žlutá-modrá							
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel nebo kyslíková tandemová nebo kyslíková konvertorová							
	uklidněná							
Výrobek	předvalky							
Provedení	válcováno za tepla							
Povrch	okujený							
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ON 42 5115 ČSN 42 5121 ON 42 5172							
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188							

(Pokračování)

-- Vynechaný text --