

NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

MDT 669.14.018.4

Zveřejnění schváleno: 22.11.1983

**OCEL 12 025****ČSN 41 2025**

JK 125 323

125 343

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 12 025

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		na bezešvé trubky pro vyšší teploty a tlaky				
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	P	S
		0,14 až 0,20	0,60 až 1,00	0,17 až 0,37	max. 0,040	max. 0,040
		P+S	Cr	Ni	Cu	V ¹⁾
		max. 0,070	max. 0,25	max. 0,25	max. 0,25	0,05 až 0,09
Dovolené odchylky chemického složení v hotovém výrobku	%	C		Mn	Si	
		±0,02		0,05 0,10	0,03 0,05	
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		002				
Barvy označení podle ČSN 42 0010		zelená bílá stříbrná				
Druh oceli podle způsobu výroby		martinská nebo elektroocel				
Výrobek ²⁾		bezešvé trubky			přesné bezešvé trubky	
Provedení		tvářeno za tepla			tvářeno za studena	
Povrch		okujený, mořený			okujený, mořený leskle žlhaný ³⁾	
Rozměrová norma		ČSN 42 5715 ČSN 42 5716			ČSN 42 6710 ČSN 42 6711	
		ČSN 42 0250 ČSN 42 0251				
Technické dodací předpisy		12 025.1				
Označení materiálu a stavu		normalizačně žlhaný ⁴⁾				
Stav						

(Pokrač.)

-- Vynechaný text --