



**OCEL 12 060**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 12 060

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k zušlechťování								
	C	Mn	Si	Cr <sup>1)</sup>	Ni <sup>1)</sup>	Cu	P	S	
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,52 až 0,60	0,50 až 0,80	0,15 až 0,40	max. 0,25	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,040	max. 0,040	
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku % <sup>2)</sup>	±0,03	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	-	-	-	-	-	
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	002								
Barevné označení podle ČSN 42 0010	zelená-červená-hnědá								
Druh oceli podle způsobu výroby	uklidněná								
Výrobek	<b>předvalky</b>								
Provedení	válcováno za tepla								
Povrch	okujený								
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ON 42 5115 ČSN 42 5121								
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188								
Označení materiálu a stavu	<b>12 060.0</b>								
Stav	tepelně nezpracovaný								
Nejvyšší tvrdost podle Brinella HB	253								

---

-- Vynechaný text --