



OCEL 13 030
manganová

ČSN 41 3030

JK 125 3

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Manganese Steel 13 030

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	žáropevná						
Chemické složení (rozběr tavby) %	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
	0,14 až 0,20	1,00 až 1,40	0,15 až 0,40	max. 0,035	max. 0,030	max. 0,30	max. 0,30
	Cu	Mo	Cr + Ni + Cu + Mo				
	max. 0,30	max. 0,10	max. 0,70				
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾ %	C		Mn		Si		
	±0,02		±0,10		±0,05		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	002						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	fialová-bílá-žlutá						
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel nebo kyslíková tandemová nebo konvertorová						
Výrobek	tlusté plechy						
Provedení	válcováno za tepla						
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5310						
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0109						
Označení materiálu a stavu	13 030.1 nebo 13 030.5						
Stav	normalizačně žháný nebo normalizačně žháný a popouštěný ²⁾						
Tloušťka mm	6 až 20	nad 20 do 40		nad 40 do 60	nad 60 do 100 ³⁾		
Nejnižší mez kluzu R_c MPa	285		275		265		

-- Vynechaný text --