



OCEL 14 260
Si-Cr

ČSN 41 4260

JK 125 8

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Si-Cr steel 14 260

skupina ocelí podle ČSN 42 0074	na pružiny							
Chemické složení (rozbor tavby)	C	Mn	Si	Cr ¹⁾	Ni	Cu	P	S
%	0,50 až 0,60	0,50 až 0,80	1,30 až 1,60	0,50 až 0,70	max. 0,50	max. 0,30	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	²⁾ -0,01 +0,03	-0,05 +0,10	-0,05 +0,10	-0,00 +0,10	-	-	-	-
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	001							
Barevné označení podle ČSN 42 0010	modrá – červená – černá							
Druh oceli podle způsobu výroby	kyslíková konvertorová nebo martinská nebo elektroocel							
Výrobek	předvalky							
Provedení	válcováno za tepla							
Povrch	okujený							
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ON 42 5115 ČSN 42 5121							
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188							
Označení materiálu a stavu	14 260.0				14 260.3			
Stav	tepelně nezpracovaný				žíhaný na měkko			
Průměr nebo tloušťka	mm podle rozměrových norem							
Tvrдость podle Brinella HB	-				max. 253			
Index prokalitelnosti J podle ČSN 42 0447	J)							

-- Vynechaný text --