


OCEL 15 112
Cr-V-Mo
ČSN 41 5112

 JK 125 325
 125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-V-Mo Steel 15 112

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	— zárupevné — pro vyšší teploty a tlaky			
Chemické složení (rozbor tavby)	C	Mn	Si	Cr
	0,08 až 0,16	0,40 až 0,70	0,15 až 0,40	0,50 až 0,75
	V	Mo ¹⁾	P	S
	0,20 až 0,35	0,08 až 0,14	max. 0,035	max. 0,035
	C	Mn	Si	Cr
	± 0,02 V	— 0,05 + 0,10 Mo ¹⁾	— 0,03 + 0,05 P	— 0,05 + 0,10 S
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾	0,03 0,05	0,02	—	—
Trída odpadu podle ČSN 42 0030	002			
Barvé označení podle ČSN 42 0010	bílá — žlutá — světlemodrá			
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel			
Výrobek ³⁾	bezešvé trubky		přesné bezešvé trubky	
Provedení	tvářeno za tepla		tvářeno za studena	
Povrch	podle rozměrových norem			
Rozměrová norma	ČSN 42 5715 ČSN 42 5720 ČSN 42 5716		ČSN 42 6710	
Označení materiálu a stavu	15 112.5 ⁴⁾			
Stav	normalizačně žihaný a popouštěný			

(Pokračování)

Dříve N-ČSN 41 5112
schválený 23.10.1980

Účinnost od:
1.7.1986

27350

-- Vynechaný text --