

ČESKOSLOVENSKÁ NORMA

MDT 669.14.018.298.3

Srpen 1992

ČSN 41 5124

JK 125



OCEL 15 124
Cr-Mo

Cr-Mo Steel 15 124

Cr-Mo Acier 15 124

Cr-Mo Stahl 15 124

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k chemicko-tepelnému zpracování						
	C	Mn	Si	Cr	Mo	P	S
Chemické složení (rozběr tavby) %	0,15 až 0,21	0,60 až 0,90	0,15 až 0,40	0,90 až 1,20	0,15 až 0,25	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾ %	±0,02	±0,04	±0,03	±0,05	±0,03	–	–
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	081						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá-žlutá-oranžová						
Druh oceli podle způsobu výroby	uklidněná						
Výrobek	předvalky						
Provedení	válcováno za tepla						
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121						
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188						
Označení materiálu a stavu	15 124.0						
Stav	tepelně nezpracovaný						

Federální úřad pro normalizaci a měření

27351

-- Vynechaný text --