



OCEL 15 127
Mn-Cr-Ni-Cu

ČSN 41 5127

JK 125 325
125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn-Cr-Ni-Cu Steel 15 127

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	Ocel se zvýšenou odolností proti atmosférické korozi					
Chemické složení (rozbor tavby)	C	Mn	Si	P	S	
	0,10 až 0,17	0,90 až 1,20	0,20 až 0,45	max. 0,040	max. 0,040	
	Cr	Ni	Cu	Nb	V ¹⁾	Al celk
	0,40 až 0,80	0,30 až 0,60	0,30 až 0,55	0,02 až 0,06	0,02 až 0,06	min. 0,015
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾	%					
	C	Mn	Si	P	S	
	-0,02 až +0,03	±0,10	-0,05 až +0,10	+0,005	+0,005	
	Cr	Ni	Cu	Nb	V	Al
	±0,05	±0,05	+0,05	±0,005	-0,01 až +0,02	-0,005
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	191					
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá – zelená – stříbrná					
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo konvertorová nebo elektroocel					
Výrobek ¹⁾	široká ocel					
Provedení	válcováno za tepla					
Povrch	okujený					
Rozměrová norma	ČSN 42 5526					
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0220					

(Pokračování)

-- Vynechaný text --