

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.44

Schválena: 4.12.1984



OCEL 15 128 Cr-Mo-V

ČSN 41 5128

JK 125 325
125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo-V Steel 15 128

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro vyšší teploty a žárupevné					
Chemické složení (rozběr tavby) %	C	Mn	Si	Cr	Mo	
	0,10 až 0,18	0,45 až 0,70	0,15 až 0,40	0,50 až 0,75	0,40 až 0,60	
	V	Al celk.		P	S	
	0,22 až 0,35	1)		max. 0,040	max. 0,040	
Úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾ %	C	Mn	Si	Cr	Mo	V
	+ 0,02	- 0,05 + 0,10	- 0,03 + 0,05	- 0,05 + 0,10	- 0,05 + 0,10	- 0,03 + 0,05
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	051					
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá — zelená — červená					
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel					
Výrobek	bezešvé trubky	přesné bezešvé trubky		bezešvé trubky		
Provedení	tvářeno za tepla	tvářeno za studena		tvářeno za tepla		
Povrch	okujený nebo mořený					
Rozměrová norma	ČSN 42 5715		ČSN 42 6710		ČSN 42 5715	
	ČSN 42 5716				ČSN 42 5716	
	ČSN 42 5720					
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0251					
Označení materiálu a stavu	15 128.5 ³⁾			15 128.9		
Stav	normalizačně žíhaný a popouštěný			4)		

1 MPa = 1 N. mm⁻²

(Pokračování)

Nahrazuje ČSN 41 5128
z 13.12.1977

Účinnost od:
1.3.1986

27353

-- Vynechaný text --