

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.15.194.2
669.14.018.4

Schválena: 16.3.1987



OCEL 15 236 Cr-Mo-V

ČSN 41 5236

JK 125 3

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo-V Steel 15 236

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	žáropevné							
	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	P ¹⁾	S ¹⁾
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,17 až 0,27	0,30 až 0,60	0,15 až 0,40	1,20 až 1,50	0,25 až 0,50	0,45 až 0,65	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku %	± 0,02	- 0,05 + 0,10	- 0,03 + 0,05	- 0,05 + 0,10	± 0,05	± 0,05	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	161							
Barvé označení podle ČSN 42 0010	bílá — modrá — hnědá							
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel nebo martinská							
Výrobek	předvalky							
Provedení	válcováno za tepla							
Povrch	okujený							
Rozměrová norma	ČSN 42 5121							
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188							
Označení materiálu a stavu	15 236.0							
Stav	tepelně nezpracovaný							
Průměr nebo tloušťka mm	—							
Nejnižší mez kluzu R_e nebo $R_p 0,2$ MPa	—							
Pevnost v tahu R_m MPa	—							
Nejnižší tažnost A_5 podél %	—							
Nejnižší kontrakce Z %	—							
Nejnižší vrubová houževnatost $KCU 3$ J . cm ⁻²	—							
Tvrdost podle Brinella HB	—							

Nahrazuje ČSN 41 5236
z 19.1.1979

Účinnost od:
1.4.1988

27356

-- Vynechaný text --