



OCEL 15 260
Mn-Cr-V

ČSN 41 5260

JK 125 3

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn-Cr-V Steel 15 260

Skupina oceli podle ČSN 42 0074	k zušlechťování			
Chemické složení (rozbor tavby) ¹⁾	C	Mn	Si ²⁾	Cr
	0,47 až 0,55	0,70 až 1,00	0,15 až 0,40	0,90 až 1,20
	V	Ni ³⁾	P	S
	0,10 až 0,20	max. 0,30	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ⁴⁾	C	Mn	Si	Cr
	-0,02 až +0,03	-0,05 až +0,10	-0,03 až +0,05	-0,05 až +0,10
	V	Ni	P	S
	±0,03	-	-	-
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	021			
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá-černá-fialová			
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel nebo martinská nebo kyslíková konvertorová			
Výrobek	předvalky		tyče	
Provedení	válcováno za tepla			
Povrch	okujený			
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121 ON 42 5172		ČSN 42 5510 ČSN 42 5520 ČSN 42 5522 ČSN 42 5526 ČSN 42 5530	
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188		ČSN 42 0220	

-- Vynechaný text --