

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.2

Schválena: 6.1.1983

ČSN 41 5422

JK 125 345



OCEL 15 422
CR-Mo-B

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo-B Steel 15 422

	OCEL 15 422 Cr-Mo-B		ČSN 41 5422 JK 125 345				
Cr-Mo-B Сталь 15422		Cr-Mo-B Steel 15 422					
Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		na svařované nosné konstrukce na tlakové nádoby pracující při normálních a zvýšených teplotách					
Chemické složení (rozběr tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Mo	B
		0,14 až 0,19	1,40 až 1,70	0,20 až 0,40	1,40 až 1,70	0,40 až 0,60	0,002 až 0,006
		Cu	Ni	Ti ¹⁾	Al	P	S
		max. 0,30	max. 0,30	max. 0,04	techno- logická přísada	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾	%	C	Mn	Si	Cr	Mo	B
		±0,02	±0,10	±0,05	±0,10	±0,05	±0,001
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	081						
Barevné označení podle ČSN 42 0010 ³⁾	bílá – hnědá – černá						
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel						
Výrobek ⁴⁾	tlusté plechy						
Provedení	válcováno za tepla						
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5310 VN 42 5312						
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0109 ČSN 42 0209						
1 MPa = 1 N . mm ⁻²							
(Pokrač.)							
			Účinnost od: 1. 1. 1984				

1 MPa = 1N.mm⁻²

(Pokrač.)

Účinnost od:
1.1.1984

27358

-- Vynechaný text --