



**Ocel 16 121**  
**Cr-Ni**

**ČSN 41 6121**

JK 125 3

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Ni Steel 16 121

Skupina oceli podle ČSN 42 0074	k chemicko-tepečnému zpracování						
	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,14 až 0,19	0,70 až 1,00	0,15 až 0,40	0,80 až 1,10	0,40 až 0,70	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku %	± 0,01	- 0,05 + 0,10	± 0,03	- 0,05 + 0,10	- 0,05 + 0,10	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	071						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová – bílá – žlutá						
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel nebo kyslíková konvertorová						
Výrobek	předvalky			tyče			
Provedení	válcováno za tepla						
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5121			ČSN 42 5510 ON 42 5511 ČSN 42 5520 ČSN 42 5522 ČSN 42 5530 ON 42 5531			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188			ON 42 0216 ČSN 42 0220			

(Pokračování)

Nahrazuje ČSN 41 6121  
z 30.1.1974

Účinnost od:  
1.11.1988

27359

---

**-- Vynechaný text --**