



**OCEL 16 343**  
**Cr-Ni-Mo**

**ČSN 41 6343**

JK 125 326

JK 125 346

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Ni-Mo 16343

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro vyšší teploty a žárovevné pro velké výkovky k zušlechťování							
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo <sup>1)</sup>	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,32 až 0,40	0,50 až 0,80	0,15 až 0,40	1,30 až 1,70	1,30 až 1,70	0,20 až 0,30	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku <sup>2)</sup> %	±0,02	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	-0,05 +0,10	-0,05 +0,10	±0,03	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	046							
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová-fialová-bílá							
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel							
Výrobek	předvalky		tyče					
Provedení	válcováno					kováno		
Povrch	okujený							
Rozměrová norma	ČSN 42 5121	ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523 ČSN 42 5530			3)			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188	ČSN 42 0220			3)			
Označení materiálu a stavu	16 343.0	16 343.3	16 343.7	16 343.3	16 343.7			
Stav	tepelně nezpracova- vaný	žíhaný na měkko	zušlech- těný	žíhaný na měkko	zušlech- těný			
Průměr nebo tloušťka mm	—	—	25 <sup>4)</sup>	—	25 <sup>4)</sup>			

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 6343  
z 9.11.1976

Účinnost od:  
1.4.1983

27361

---

**-- Vynechaný text --**