



**OCEL 16 523**  
**Ni-Cr**

**ČSN 41 6523**

JK 125 3

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Ni-Cr Steel 16 523

Skupina oceli podle ČSN 42 0074	k chemicko-tepelnému zpracování						
	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,12 až 0,19	0,30 až 0,60	0,17 až 0,37	1,20 až 1,75	3,25 až 4,00	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku %	± 0,01	- 0,05 až + 0,10	- 0,03 až + 0,05	- 0,05 až + 0,10	± 0,10	-	-
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	072						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová-hnědá-světlomodrá						
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel						
Výrobek	předvalky			tyče			
Provedení	válcováno za tepla						
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5121			ČSN 42 5510 ČSN 42 5520 ČSN 42 5522 ČSN 42 5530			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188			ČSN 42 0220			
Označení materiálu a stavu	16 523.0			16 523.3		16 523.4 <sup>1)</sup>	
Stav	tepelně nezpracovaný			žíhaný na měkko		kalený	

-- Vynechaný text --