

ČESKOSLOVENSKÁ NORMA

MDT 669.15-194.2

Červenec 1992

ČSN 41 6532

JK 125



OCEL 16 532
Ni-Mn-Si-Cr

Ni-Mn-Si-Cr Steel 16 532

Ni-Mn-Si-Cr Acier 16 532

Ni-Mn-Si-Cr Stahl 16 532

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k zušlechťování						
	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,27 až 0,34	1,00 až 1,30	0,90 až 1,20	0,90 až 1,20	1,40 až 1,80	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchyly chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾ %	±0,02	±0,10	-0,05 +0,10	-0,05 +0,10	±0,10	-	-
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	071						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová-černá-fialová						
Druh oceli podle způsobu výroby	uklidněná						
Výrobek	předvalky						
Provedení	válcováno za tepla						
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121						
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188						
Označení materiálu a stavu	16 532.3						
Stav	žíhaný na měkko						
Tvrdość podle Brinella HB	max. 253						

Federální úřad pro normalizaci a měření

27363

-- Vynechaný text --