



OCEL 17 102
Cr-Mo

ČSN 41 7102

JK 125 427
125 447

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo Steel 17 102

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	žárovevné a odolné stlačenému vodíku						
	C	Mn	Si	Cr	Mo	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	max. 0,15	max. 0,60	max. 0,50	4,00 až 6,00	0,45 až 0,65	max. 0,035	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾ %	+ 0,02	+ 0,05	+ 0,05	± 0,30	± 0,05	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	083						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	červená-žlutá-oranžová						
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel nebo martinská						
Výrobek	tyče						
Provedení	válcováno za tepla						
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523 ČSN 42 5530						
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0221						

1 MPa = 1 N . mm⁻²

(Pokrač.)

-- Vynechaný text --