ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.15-194.3

Schválená: 4.8.1981

**OCEL 17 341**
**Cr-Ni-Mo**

**ČSN 41 7341**

JK 125 43

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Ni-Mo Steel 17 341

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Skupina ocelí podle ČSN 42 0074** | | **austenitická žáropevná** | | | | | | | |
| | | **C** | **Mn** | **Si** | **Cr** | **Ni** | **Mo** | **P** | **S** |
| **Chemické složení (rozbor tavby)** | % | 0,04 až 0,10 | max. 2,0 | max. 0,8 | 16,0 až 18,0 | 11,5 až 14,0 | 2,0 až 2,8 | max. 0,045 | max. 0,030 |
| **Dovolené úchylky chemického složení v hotovém výrobku** | % | ∓0,01 | +0,05 | +0,05 | ∓0,20 | ∓0,15 | ∓0,10 | — | — |
| **Třída odpadu podle ČSN 42 0030** | | 122 | | | | | | | |
| **Barevné značení podle ČSN 42 0010** | | červená — černá — bílá | | | | | | | |
| **Druh oceli podle způsobu výroby** [1] | | elektrooocel | | | | | | | |
| **Výrobek** | | tyče | | | | | | | |
| **Provedení** | | válcováno za tepla | | | | kováno | | | |
| **Povrch** | | okujený | | | | | | | |
| **Rozměrová norma** | | ČSN 42 5516 | | | | [2] | | | |
| **Technické dodací předpisy** | | ČSN 42 0221 | | | | [2] | | | |
| **Označení materiálu a stavu** | | **17 341.4** | | | | | | | |
| **Stav** | | po rozpouštěcím žíhání | | | | | | | |

(Pokrač.)

1MPa = 1 N. $mm^{-2}$

**-- Vynechaný text --**