


Prášková metalurgia
SPEKANÁ OCEĽ 18 303

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Sintered Steel 18 303

Skupina ocelí	spékané ocele								
Chemické zloženie v hmotnostných %	Fe	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	ostatné
	min. 86,4	max. 0,10	max. 0,60	max. 0,12	max. 0,04	max. 0,04	4 až 6	4 až 6	max. 0,7
Trieda odpadu	ČSN 42 0030-043								
Výrobok	spékané výlisky strojových súčiastok ¹⁾								
Spôsob výroby	lisovaním a spekaním kovového prášku								
Vyhotovenie	podľa schválených technických výkresov ²⁾								
Povrch	kovovo čistý ³⁾								
Povrchová úprava	— bez povrchovej úpravy — podľa požiadavky odberateľa povrch oxidačne čistený								
Technické dodávacie predpisy	ČSN 42 0809								
Vhodnosť použitia	výlisky strojových súčiastok s požadovanou medzou pevnosti v tahu od 300 do 550 MPa a súčiastky s dobrou oteruvzdornosťou								
Tepelné spracovanie	ocel nie je vhodná na tepelné spracovanie kalením								

Nahrádza ČSN 41 8303
zo 14.3.1973

Účinnosť od:
1.10.1991

27379

-- Vynechaný text --