


Prášková metalurgia
SPEKANÝ BRONZ 18 344

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Sintered Bronze 18 344

Skupina bronzov	Spekaný bronz				
Chemické zloženie v hmotnostných %	Cu	Sn	C	Si	ostatné
	min. 85	9 až 11	0,5 až 1,5	max. 0,05	max. 2,0
Trieda odpadu	ČSN 42 1331 - 322				
Výrobok	puzdrá zo spekaného bronzu spekané výlisky strojových súčiastok				
Spôsob výroby	lisovaním a spekaním bronzového prášku				
Vyhotovenie	puzdrá podľa rozmerovej normy ČSN 02 3481				
	strojové súčiastky podľa schválených výkresov ¹⁾				
Povrch	kovovo čistý				
Technické dodávacie predpisy	ON 02 3408 pre puzdrá zo spekaného bronzu ²⁾				
	ČSN 42 0809 pre spekané výlisky strojových súčiastok				
Charakteristické vlastnosti	pórovitý klzný materiál, ktorý možno použiť ako samomazný materiál				
Vhodnosť použitia	samomazné puzdrá pre klzné uloženia, výlisky strojových súčiastok, pri ktorých sa požadujú klzné vlastnosti				

-- Vynechaný text --