


SLINUTÝ KARBID 18 503
S1
ČSN 41 8503

JK 205 311

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cemented carbide S1

Chemické složení inf.		WC	TiC	Mo ₂ C	Co
%		77,5	14	0,5	8
Označení	číselné	18 503			
	výrobce	S1			
Pevnost v ohybu R_{tz} 35 inf.	MPa	min. 1130			
Hustota $\rho \cdot 10^{-3}$	kg/m ³	11,3 až 11,9			
Tvrdost na povrchu podle Rockwella	HRA	min. 89,5			
Mikrostruktura		α – jemná, γ – střední			
Pórovitost		A 08, C 204, B 04			
Koercivita H_{cm}	kA/m	min. 8,75			
Doporučené použití		Na břitové destičky soustružnických nožů, užívaných k jemnému obrábění oceli a lité oceli, při tuhé soustavě stroj-nástroj-obrobek. Průřez třísky má být stejnoměrný.			
Označení skupiny použití k obrábění	číselné	P 10			
	barevné	č. 4400-modř ultramarin světlá			

-- Vynechaný text --